



## STÄRKEN

- Sehr gute Serienausstattung
- Bewegliche Haube für eine vereinfachte Wartung
- Für Schlepper mit mittlerer Leistung und optimierte Arbeitsbreiten geeignet
- Walze mit abnehmbaren, abgedichteten Endstücken und doppeltem Kugellager
- Hammerschlegel für die Serie ACCESS Typ B2

## TECHNISCHE MERKMALE

| ARBEITSBREITE                 | 2,20   | 2,50 | 2,80 | 3,00 |
|-------------------------------|--|------|------|------|
| Zapfwellen-Drehzahl (U/min)   | <b>540</b>   |      |      |      |
| Riemenanzahl                  | 4  |      |      |      |
| Schlepperleistung (PS)        | 60 - 120   |      |      |      |
| Anhängung                     | Hydraulisch auf Gleitschuh verschiebbar (Hub 500 mm)                           |      |      |      |
| Kategorie der Anhängung       | Kat. 2 mit Bolzen  |      |      |      |
| Lineare Geschwindigkeit (m/s) | 42   |      |      |      |
| Hammerschlegelanzahl (B2)     | 20   |      | 24   |      |
| Gegenmesser                   | Oben u. unten glatt  |      |      |      |
| Einstellbare Boden Anpassung  | Walze Ø 168 mm mit wasserdichten abnehmbaren Endstücken – verbolztes Kufenpaar |      |      |      |
| Gewicht (kg)                  | 770  | 800  | 850  | 900  |

## OPTIONEN

Signalzubehör