



STÄRKEN

- Sehr gute Serienausstattung
- Bewegliche Haube für eine vereinfachte Wartung
- Für Schlepper mit mittlerer Leistung und optimierte Arbeitsbreiten geeignet
- Walze mit abnehmbaren, abgedichteten Endstücken und doppeltem Kugellager
- Hammerschlegel für die Serie ACCESS Typ B2

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	2,20	2,50	2,80	3,00
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	540			
Riemenanzahl	4			
Schlepperleistung (PS)	60 - 120			
Anhängung	Hydraulisch auf Gleitschuh verschiebbar (Hub 500 mm)			
Kategorie der Anhängung	Kat. 2 mit Bolzen			
Lineare Geschwindigkeit (m/s)	42			
Hammerschlegelanzahl (B2)	20		24	
Gegenmesser	Oben u. unten glatt			
Einstellbare Boden Anpassung	Walze Ø 168 mm mit wasserdichten abnehmbaren Endstücken – verbolztes Kufenpaar			
Gewicht (kg)	770	800	850	900

OPTIONEN

Signalzubehör